



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

Дьявол не пройдет

О чем святой Дунстан договорился с нечистой силой?



8 |

Чтобы не потерять голову, нужно не уронить каску

6 |

Все мужское в одном слове

11 |

Территория ОМК

№ 7 (118) • 22 ФЕВРАЛЯ 2018 ГОДА

Сделали больше, чем планировалось

ПЕРВЫЕ ЛИЦА

Выксунский металлургический завод по итогам прошлого года получил «четыре с плюсом» от руководства ОМК. Руководители компании проанализировали производственные результаты и осмотрели строящийся центр финишной отделки обсадных труб

3 |



© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ПРАЗДНИК

Уважаемые коллеги, друзья!

Примите искренние поздравления с Днем защитника Отечества!

В нашей сплоченной и дружной команде ОМК большая часть – это вы, мужчины. Вы трудитесь на производстве, реализуете новые проекты и находите необходимые решения, участвуете в важных переговорах, берете на себя большую ответственность. Ежедневно вы решаете важные задачи нашей компании и строите ее будущее.

И вместе с этим каждый из вас – надежная опора и защитник для своих близких. На мой взгляд, и в работе, и в личной жизни ценятся одни и те же мужские качества. Это ум, надежность и ответственность.

Я рада, что в нашей компании работают именно такие мужчины! Результат вашей работы – это производственные достижения, сотни инициатив, реализованные проекты, инновационные решения и нестандартные ходы.

Поздравляю вас, дорогие коллеги, друзья, от лица женской части всего нашего коллектива! Мы желаем вам крепкого здоровья и мира, благополучия и любви, новых побед и неиссякаемой энергии!

НАТАЛЬЯ ЕРЕМИНА,
председатель
правления ОМК



Редакция газеты «Территория ОМК» поздравляет сильную часть компании с Днем защитника Отечества и присоединяется к добрым словам в адрес мужчин. Мы считаем, что таких слов сегодня должно звучать много, и поэтому попросили нескольких сотрудников ОМК назвать самые ценные мужские качества – и представить каждое из них одним словом. Какие слова выбрали наши дамы, вы можете прочитать на странице 11.

ЦИФРА

24 литра крови

сдали участники первой в 2018 году донорской акции в московском офисе ОМК. В ней приняли участие более 50 сотрудников компании и «Металлинвестбанка».

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

МИХАИЛ ШАКШИН
преподаватель учебного центра АТЗ

«Любому человеку очень важно работать по призванию. Мне повезло, я работаю по своему призванию всю жизнь.

/О выборе профессии/



СТАТИСТИКА

Доля импорта в отраслях экономики России (проценты)

Станкостроение	90
Самолетостроение (гражданская авиация)	80
Тяжелое машиностроение	70
Оборудование для нефтегазовой отрасли	60
Энергетическое оборудование	50

ЦИФРА

23 команды

из шести регионов России приняли участие в фестивале «Пермский период – 2017», который проходил в Чусовом.



ОТ РЕДАКЦИИ

Круги на песке

Чем больше я знаю, тем меньше я знаю

ОЛЬГА ШАЛАЕВА

главный редактор газеты «Территория ОМК»



Участники сегодняшнего опроса оказались на редкость единодушны в мнении: умный человек от глупого отличается всего двумя чертами. Во-первых, он постоянно сомневается: в своих знаниях, в своем интеллекте, в своих талантах... Во-вторых, он больше слушает, чем говорит. И особенно мало он говорит о собственных умственных способностях. А если и говорит, то обычно делает это в критическом или ироническом тоне, заявляя, подобно Сократу: «Я знаю, что ничего не знаю». А глупый, напротив, не имеет никаких сомнений ни в чем – зато имеет ценное мнение по любому вопросу.

Жизненные наблюдения наших респондентов подтверждаются выводами психологов. К примеру, специалистам известен так называемый эффект Даннинга – Крюгера: люди с низкой квалификацией часто делают ошибочные выводы и принимают неудачные решения, но именно в силу низкой квалификации не способны осознать свои промахи. В результате у них формируются завышенные представления о своих способностях. В то же время высококвалифицированные специалисты склонны занижать оценку своих компетенций и страдать от недостатка уверенности в себе.

О такой закономерности задолго до американских ученых высказался советский поэт Лев Озеров: «Талантам надо помогать, бездарности пробьются сами». Как вы догадываетесь из предыдущих тезисов, пробьются именно благодаря уве-

ренности в своих силах. А скромные таланты в очередной раз будут мучиться от ложного осознания собственной бездарности.

Справедливо ли это? Конечно, нет. Но если в незыблемости законов психологических еще можно усомниться (голова – предмет темный), то простая логика подсказывает: чем шире мы раздвигаем границы своего знания, тем большие пространства непознанного открываются перед нами. И все тому же Сократу приписывают иллюстрацию этой картины: круги разного размера на песке, символизирующие знания разных людей. Чем больше круг знания, тем больше и линия, граничащая с незнанием. И тем больше сомнений во всем.

Получается, победить пресловутый эффект невозможно? Победить – нет. Но и воспринимать его как прямой путь – от глупости к мудрости, от самоуверенности к разочарованию в себе – не нужно.

Высококвалифицированные специалисты склонны занижать оценку своих компетенций и страдать от недостатка уверенности в себе.

Кривая (именно кривая) Даннинга – Крюгера работает по-другому: постепенно повышая квалификацию, человек движется от «Пика Глупости» через «Долину Отчаяния» (хорошие названия, согласитесь), выходит на «Склон Просветления» – и, в конце концов, оказывается на «Плато Стабильности», в золотой середине, где он уже достаточно умен, чтобы осознать свои компетенции, и достаточно разумен, чтобы их не переоценивать. Но чтобы оказаться на этом прекрасном плато, нужно не останавливаться на полпути. И не бояться рисовать круги знания все большего размера, даже если за их границами ждет еще больше неизведанного.

«Пермский» трижды в Чусовом

Фестиваль «Пермский период – 2018» уже не в первый раз соберет знатоков в Чусовом

ИГРА

Надежда Горшенина
Чусовой

Интеллектуальный турнир, который имеет статус этапа России, в третий раз пройдет в Чусовом. Игры запланированы на 9–10 марта. Организаторами фестиваля стали Чусовской металлургический завод и администрация муниципального района.

Оргкомитет уже получил заявки от команд знатоков из Чусового, Перми, Екатеринбурга, Нижнего Тагила, Уфы. В этом году устроители фестиваля подготовили для участников игры «Что? Где? Когда?», «Эрудит-квартет» и «Брейн-ринг». Пакет вопросов формирует Илья Иванов, многократный победитель и призер всероссийских турниров по интеллектуальным играм, редактор более 20 национальных и международных турниров по «Что? Где? Когда?».

– Третий год подряд ЧМЗ принимает масштабный фестиваль интеллектуальных игр, известный не только в Пермской крае, но и в России, – рассказывает Ярослав Тюриков, плавильщик ферросплавов ЧМЗ. – В этом году мы приглашаем принять в нем участие команды и других заводов ОМК, тем более что у нас есть хороший опыт учас-

▼ КСТАТИ

Организаторы фестиваля в Чусовом приглашают на «Пермский период» коллег по Объединенной металлургической компании. Положение, программу фестиваля и форму заявки можно найти в социальной сети «ВКонтакте».



тия в турнирах «Что? Где? Когда?», которые второй год проводит компания. Я сам играю в команде знатоков ЧМЗ «Красный волонтер – 2», занимаюсь организацией интеллектуальных игр на заводе и в городе и уверен, что развитие интеллектуального движения среди работающей молодежи очень перспективно.

Напомним, интеллектуальное движение активно развивается на всех предприятиях ОМК. Корпоративный турнир 15 февраля собрал рекордное число участников – 47 команд приняли участие в интеллектуальном соревновании. Четыре из них представляли Чусовой. Как и в прошлом году, ведущим игр ОМК выступил легендарный капитан клуба «Что? Где? Когда?» Алексей Блинов.



△ В прошлом году в Чусовой приехали знатоки из шести регионов © АРХИВ ОМК

ОБСУЖДЕНИЕ | Как отличить умного человека от глупого?

ИРИНА СЕЛЕЗНЕВА



менеджер по управлению запасами и развитию, ВМЗ

« Умный человек – тот, кто всегда сомневается. Это помогает ему развиваться. Он не верит всему, что говорят, а хочет сам докопаться до истины. В процессе поисков информации приобретаются новые знания, меняется склад ума, человек учится мыслить аналитически, обращать внимание на мелочи. Он готов признавать свою неправоту. А глупый человек зачастую на сто процентов уверен в своей правоте и не хочет воспринимать другую точку зрения.

ВЛАДИСЛАВ ПРОВКОВ



термист рессорного производства, ЧМЗ

« Как правило, глупые люди очень много говорят и обсуждают то, чего не знают. Умный человек чаще всего молчит, хотя все знает. К сожалению, в нашей жизни часто встречаются глупые люди, которые очень много говорят, но ничего не делают. Простой пример: многие работники обсуждают своих руководителей и лучше всех знают, как управлять цехом и предприятием. Но при личной встрече никогда вслух не выскажут свои мысли и предложения.

ДАМИР БАГМАНОВ



специалист «ОМК-ИТ», Альметьевск

« Уильям Шекспир считал, что глупый человек – тот, кто думает, что умен. Умный же уверен, что он глуп. Если приглядеться, все действительно так: умные люди никогда не считают свои знания достаточными, стремятся учиться, ищут новую информацию, пользуются разными источниками для ее получения, анализируют возможные точки зрения. Глупые же останавливаются на некоем уровне развития, пребывая в уверенности, что для них этот уровень достаточен.

ИРИНА БЕЛКИНА



специалист по персоналу, БАЗ

« Умный человек больше слушает, нежели говорит, хотя ему есть что добавлять. Он будет вникать в информацию, задавать наводящие вопросы, чтобы дополнить чем-то новым и полезным свои знания. Умный человек никогда не кричит всем и каждому, что он самый умный. А вот глупый человек чаще спорит и доказывает свою правоту. Критику в свой адрес он воспринимает как придирку, а вот урока из сказанного для себя не выносит.

НИКОЛАЙ РОЛДУГИН



ведущий специалист «ОМК-ИТ», Челябинск

« Ум – это не всегда про интеллект и эрудицию. Глупый человек всегда уверен в своей правоте, готов спорить. Он чувствует себя знатоком во всех делах, на все у него есть моментальный ответ. Умный же человек, подобно Сократу, знает только то, что ничего не знает. Он принимает обдуманные и взвешенные решения. Умные люди более осторожны и внимательны, знают, когда нужно промолчать, а где слово сказать, у них развито чувство юмора.

КОРОТКО

Вчера, 21 февраля, комитет по операционной деятельности ОМК подвел итоги работы ЧМЗ, АТЗ и завода «Трубодеталь» за январь.



Сделали больше, чем планировалось

Выксунский металлургический завод по итогам прошлого года получил «четыре с плюсом» от руководства ОМК

Александр Кулагин, Виктор Махров
Выкса

В предыдущем номере «Территория ОМК» рассказала о заседании корпоративного комитета по операционной деятельности: 15 февраля в Москве коллективный орган оценивал работу ВМЗ в январе. Следующее заседание комитета состоялось спустя четыре дня уже в Выксе. На этот раз руководители ОМК анализировали показатели ВМЗ за весь прошлый год.

Директора дивизионов завода представили работу своих подразделений.

Дивизион труб большого диаметра в 2017 году обеспечил продукцией международные проекты и начал производство для «Турецкого потока». Вместе с тем стратегию ремонта оборудования на МКС-5000 в условиях низкой загрузки руководители назвали недостаточно эффективной. Еще одна точка роста – выведение внутренних требований к приемке качества на уровень выше требований заказчика. Оценка дивизиона от топ-менеджмента ОМК – четыре балла, то есть «хорошо».

Работу дивизиона нефтегазопроводных труб оценили на «отлично»: год стал рекордным для всех трубных цехов по объемам производства. Литейно-прокатный комплекс освоил рулонный и листовой прокат новых марок стали. В третьем и пятом трубоэлектросварочных цехах стартовал выпуск труб новых размеров и групп прочности.

Главный успех дивизиона железнодорожных колес – значительный рост производства. Получены сертификаты на новые

типоразмеры колес для зарубежных заказчиков, достигнуты нормативные значения по браку. Однако руководители ОМК обратили внимание, что подразделения дивизиона не смогли снизить производственный травматизм. Итоговая годовая оценка – «хорошо».

Дирекция по ремонтам отчиталась о 14 остановочных капитальных ремонтах в цехах, половину из которых выполнили без подрядчиков, а также о снижении числа внеплановых простоев и росте вовлеченности персонала. Системная «боль» ремонтной службы – дефицит кадров. Наиболее остро ощущается недостаток электриков, автоматчиков и гидравликов. Проблему решают за счет обучения персонала и трудоустройства выпускников профильных учебных заведений. Анатолий Седых, председатель Совета директоров ОМК, положительно оценил работу дирекции. Он подчеркнул, что для завода важно сохранить и расширить штат квалифицированных ремонтников.

В целом ВМЗ достиг всех ключевых значений годового плана. Важные достижения – рост производительности труда на 19 процентов к 2016 году, снижение общего травматизма на 14 процентов, а производственного травматизма – почти наполовину. Руководство ОМК выставило предприятию «четыре с плюсом» за 2017 год.

– В 2018 году перед заводом стоят амбициозные задачи: мы должны запустить новые производства, обеспечить планы по выпуску всей номенклатуры продукции, – прокомментировал управляющий директор ВМЗ Александр Барыков.



© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Скоро старт

Руководители компании осмотрели строящийся центр финишной отделки обсадных труб

Председатель Совета директоров ОМК Анатолий Седых, его заместитель Владимир Маркин и управляющий директор ВМЗ Александр Барыков осмотрели всю производственную цепочку строящегося центра – от начала задачи трубы в технологическую линию до ее упаковки.

Специалисты цеха рассказали о работе участков по контролю качества труб и нарезки резьбового соединения, а также о ходе строительства нового производства. Сейчас здесь завершено около 90 процентов строительных и монтажных работ, идет наладка основного оборудования производственной линии. В заключение обхода Анатолий Седых поблагодарил персонал центра за проделанную

работу, отметив высокие темпы строительства.

Напомним, строительство финишного центра является частью большого инвестиционного проекта по развитию дивизиона нефтегазопроводных труб ВМЗ, который включает организацию новых, а также техническое перевооружение существующих производств.

Первое пробное резьбовое соединение на участке выполнили 31 января на торце трубы диаметром 245 миллиметров, изготовленной в пятом трубном цехе ВМЗ. Первую опытную продукцию в режиме пусконаладочных работ и горячего опробования в центре финишной отделки труб планируется получить в конце марта.

ЦИФРА

100 000 тонн труб

в год составляет проектная мощность центра финишной отделки труб ВМЗ.

! **Интервью с Игорем Лубе, который руководит проектом строительства финишного центра, читайте на странице 5.**

▼ КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

АНАТОЛИЙ СЕДЫХ
председатель Совета директоров ОМК

«Оценка «четыре с плюсом» свидетельствует, что коллектив ВМЗ сделал все – и даже больше – из того, что мы вместе запланировали на 2017 год. Завод продемонстрировал хорошие показатели производства. Обмен успешными практиками между подразделениями приводит и к повышению эффективности в управлении.

▼ КСТАТИ

По итогам аудита компании Toyota Engineering Corporation, прошедшего в 2017 году, Выксунский металлургический завод получил высшую в мировой металлургии оценку развития производственной системы. По классификации ТЕС уровень зрелости ВМЗ соответствует серебряной медали и превышает аналогичный показатель японских металлургических предприятий и металлургической отрасли в глобальном масштабе. Напомним, годом ранее завод удостоился бронзовой медали.

▼ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СПРАВКА

● В 2017 году ВМЗ выпустил более 2 миллионов тонн труб различного сортамента – на 15 процентов больше, чем годом ранее. Производство труб большого диаметра выросло на 16 процентов, до 930 тысяч тонн; труб малого и среднего диаметра – более чем на 14 процентов, до 1,1 миллиона тонн.

● Производство горячекатаного рулонного проката на ЛПК достигло 1,29 миллиона тонн, увеличившись на четыре процента по сравнению с прошлым годом. Несколько снизилось производство широкого листа на МКС-5000: годовой выпуск составил более 660 тысяч тонн.

● В производстве железнодорожных колес после периода низкой загрузки, который наблюдался в 2015–2016 годах, в 2017-м произошел значительный рост.



Производство труб на ВМЗ (млн тонн)

2016	1,77
2017	2,03

КОРОТКО

В конференции сталеплавыльщиков кроме сотрудников ОМК участвовали представители НЛМК, «Северстали», Danieli (Италия), AMIGE (Мексика), SMS group GmbH (Германия), Air Liquide (Франция), ABB (Швеция).



△ Ведущие специалисты страны приехали на ЛПК © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Электросталь, Москва и Выкса

Специалисты сталелитейных предприятий из разных стран нашли общие проблемы и частные решения

ОТРАСЛЬ

Виктор Махров
Выкса

Вторая международная промышленная конференция «Электросталь: технологии, оборудование, материалы», прошедшая в Москве и Выксе, была посвящена эксплуатации дуговых сталеплавильных печей. ОМК стала одним из партнеров мероприятия.

13 февраля в столице участники обсудили проблемы и тенденции в производстве стали. В частности, сотрудники ВМЗ Сергей Ботников и Владимир Мурысев представили коллегам показатели работы электросталеплавильного цеха в условиях производства высококачественной стали, а также поделились своим опытом использования шредированного лома для выплавки электростали. На следующий день конференция продолжилась в Выксе. Более 50 представителей российских и международных сталелитейных предприятий побывали с экскурсией на ЛПК. 15 февраля делегаты поделились друг с другом впечатлениями, а специалисты ВМЗ рассказали об опыте повышения эффективности сталеплавильного производства за счет развития производственной системы.

▼ КОММЕНТАРИЙ УЧАСТНИКА

АЛЕКСАНДР ФЕКЛИСТОВ
специалист Белорусского металлургического завода

«Производство на ЛПК впечатлило. Я до этого не бывал на столь крупных комплексах, где производят плоский прокат. Во время конференции прозвучало несколько интересных для нас моментов, нужно их подробно обсудить с коллегами.

– Доля дуговых электросталеплавильных печей в объеме производства стали в России за последние годы удвоилась, – сообщил Евгений Хохлов, главный редактор журнала «Металлы Евразии». – Сейчас нам удалось обсудить общие для отрасли проблемы, например резкое подорожание электродов и снижение качества лома. Проблемы общие, но выход из них каждый завод находит сам.

Как сообщил организатор, Выксу выбрали отчасти из-за удобного географического положения, но главным фактором стал ЛПК.

– Это новый комплекс, построенный с нуля. И здесь находится единственная в СНГ печь, которая работает на производство плоского проката. Это уникальные технологии для нашей страны, – сказал Евгений Хохлов.

● КОНКУРС

Рассчитали за полгода

Александр Кулагин
Выкса

В дивизионах ВМЗ определили лучшие участки за второе полугодие 2017-го.

Конкурс на лучший участок проводится на ВМЗ раз в полгода по итогам обходов директоров дивизионов. После каждого обхода руководители выставляют подразделениям баллы. Победителей определили по средним оценкам, полученным за шесть месяцев.

В дивизионе труб большого диаметра лучшим признан участок средств неразрушающего контроля, в дивизионе нефтегазопроводных труб – участок нарезки труб, в дивизионе железнодорожных колес – участок окончательной отделки. В дирекции по ремонтам лидером стал участок по ремонту оборудования прокатного производства. Коллективы-победители получают дипломы и 125 тысяч руб-

лей. Лучшим участкам в каждом цехе также вручат призы.

– В 2018 году критерии оценки во время обходов директоров будут приближены к требованиям, которые предъявляются в рамках аудита Toyota, – сообщил Олег Шуянов, руководитель проекта управления по развитию ПС ВМЗ.

▼ КОММЕНТАРИЙ ПОБЕДИТЕЛЯ

ОЛЬГА ЦЫБАЛОВА
старший мастер участка средств неразрушающего контроля

«Сотрудники участка решили создать удобные условия работы. Для повышения безопасности труда ступени лестниц на участке оснастили противоскользящей лентой. Установили дополнительное освещение для лучшего контроля качества продукции. Работаем над снижением уровня шума. И это только часть тех мероприятий, которые позволили коллективу стать лучшим в дивизионе.

Задвижка за баллы

Юлия Ларионова
Благовещенск

15 слесарей механосборочных работ БАЗ боролись за звание лучшего.

Конкурс профмастерства проходил с 6 по 9 февраля на площадках механосборочного цеха № 4 и объединенного механосборочного цеха. Участникам предстояло собрать задвижку. Задание включало в себя семь этапов: от комплектования будущего механизма до приемосдаточных испытаний в присутствии специалистов ОТК. Кроме качества и времени выполнения работы комиссия оценивала соблюдение правил безопасности. Каждый участник мог набрать максимум 110 баллов.

16 февраля управляющий директор БАЗ Александр Астахов поздравил призеров. Первое место занял сотрудник объединенного



△ Конкурсанты состязались на практике © ЮЛИЯ ЛАРИОНОВА

механосборочного цеха Евгений Байрамгузин. На втором и третьем местах оказались Павел Андреев и Дмитрий Пермяков из механосборочного цеха № 4. Лучшие слесари механосборочных работ получили грамоты и премии.

● КОРОТКО О РАЗНОМ

Выкса

ЗНАНИЕ | В расписании студентов металлургического колледжа появился новый предмет – «Основы бережливого производства». Преподавателями стали сотрудники управления по развитию производственной системы ВМЗ. «Сегодняшние студенты – потенциальные сотрудники завода. И они должны иметь полное представление о производственной системе и знать базовые инструменты бережливого производства», – сказал начальник управления Олег Захаров, который стал одним из первых лекторов. В первую волну обучение прошли четыре группы студентов старших курсов – будущие прокатчики, программисты и механики.

Челябинск

КУЛЬТУРА | Завод «Трубодеталь» профинансирует подготовку проектно-сметной документации и экспертизы реконструкции Дворца культуры поселка Новосинеглазовского. На капитальный ремонт ДК в областном бюджете на этот год запланировано 10 миллионов рублей. Финансирования ремонта учреждения культуры добился депутат Государственной думы Анатолий Литовченко. В обновлении нуждается прежде всего актовый зал, где несколько лет назад случился пожар. Помещение не просто восстановят, здесь появятся сцена, кулисы, световые установки, звуковое оборудование, а главное – кинозал на 475 мест.

Благовещенск

ПРАВО | На БАЗ начала работать комиссия по трудовым спорам. Работники могут обращаться сюда для разрешения споров, связанных, например, с условиями трудового договора, оплатой труда, дисциплинарными взысканиями. Председателем комиссии стала директор по персоналу завода Янина Нурисламова, заместителем председателя – начальник отдела по безопасности труда и окружающей среды Надежда Черемных, секретарем – оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин Светлана Николаева. Заявления от работников принимает заместитель профсоюзного комитета Ирина Храмова (телефон 45-05).

Чусовой

ТЕРРИТОРИЯ | Специалисты отдела по связям с общественностью и общим вопросам ЧМЗ начали разрабатывать макеты стендов, которые украсят Сквер металлургов. Здесь горожане смогут найти информацию о выдающихся заводчанах. Идея создания сквера принадлежит жителям улицы Челюскинцев, дома на которой были построены для руководителей, инженеров завода, начальников цехов и специалистов предприятия. Работы здесь начались в 2013 году. С тех пор на территории будущего сквера выкорчевали старые деревья, высадили ивы и яблони, разбили газоны, установили лавочки, проложили дорожки для пешеходов и роллеров.

Альметьевск

ЮМОР | Команда АТЗ «Улица индустриальная» завоевала первое место в региональном этапе игр КВН лиги работающей молодежи Татарстана. В зимнем Кубке, который прошел в городе Зеленодольске 18 февраля, участвовали восемь команд. Они представляли Казань, Набережные Челны, Нижнекамск, Зеленодольск и Альметьевск. Напомним, команда «Улица индустриальная» уже не раз становилась чемпионом лиги работающей молодежи. Чтобы выйти в финал и подтвердить свой титул, альметьевским КВНщикам предстоит продемонстрировать свою чувство юмора еще в трех играх, которые пройдут весной, летом и осенью.

ЦИФРА

> 1 100 рабочих мест

появится на новом производстве Выксунского металлургического завода.



Руководитель проекта
дирекции по реализации проектов ВМЗ

Игорь Лубе: «Ни о каком штурме речи не идет»

Александр Кастрavec,
Александр Загребин
Выкса

В центре финишной отделки обсадных труб выполнили первую нарезку. Между тем строительство нового производства продолжается. С какими трудностями сталкиваются специалисты? Об этом рассказал руководитель проекта.

– С начала века Выкса пережила четыре крупные стройки: линия-1420, Литейно-прокатный комплекс, стан-5000 и центр финишной отделки.

– Поправлю: Выкса не пережила, а переживает это строительство. Все происходит на наших глазах. Растут корпуса зданий, меняются люди, технологии становятся все более совершенными.

– Строительство идет очень быстрыми темпами. Не отразится ли это на качестве?

– Высокие темпы работы обеспечиваются за счет своевременной поставки необходимых материалов и строгой согласованности шагов всех участников строительства – от рабочих до руководителей. Ни о каком штурме речи не идет, хотя и пришлось в некоторых случаях приложить усилия. На этой площадке довольно сложные условия для строительства – водонасыщенный грунт. Повлияли на процесс и летние дожди 2017 года. Пришлось попотеть, отводя воду от строительной площадки.

– Что оказалось самым сложным на этом объекте?

– Частично я уже ответил – погодные условия. Вторая сложность, а правильнее сказать – особенность, заключалась в общении с подрядчиками и нашими партнерами. Мои коллеги из дирекций по МТО и капстроительству, из управления по безопасности труда и окружающей среды, из других подразделений проявили свои лучшие качества, найдя общий язык с подрядчиками – как внешними, так и внутренними.

Одновременно летом 2017 года на строительной площадке могли трудиться до 800 специалистов из 46 подрядных организаций Выксы и Нижегородской области. Кстати, мы следуем принципу параллельности: одновременно ведутся проектирование, строительство, работа с подрядчиками. Мы учитываем прежний опыт строительства промышленных объектов в городах присутствия ОМК.

Сейчас работы продолжают: мы устанавливаем оборудование, по кабельным эстакадам тянем силовые линии. Сооружен шумозащитный экран, который ограждает жителей поселка Мотмос от громких звуков производства.

Завершить строительство всего комплекса мы планируем в четвертом квартале 2018 года. А новое производство – это новая продукция, это более 1,1 тысячи новых рабочих мест.

– Бывает ли так, что руководителю проекта нужно надавить посильнее, чтобы механизм пришел в движение и начал работать еще быстрее?



© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

« Одновременно летом прошлого года на строительной площадке могли трудиться до 800 специалистов из 46 подрядных организаций Выксы и Нижегородской области.

– Давить не люблю – сломать можно. Да и гнать не нужно. А вот поддержать увлеченность команды и пробудить в них профессиональный кураж – это самое ценное. Люди видят уверенность руководителя и следуют его примеру. Неудивительно, что за год мы смогли не только с нуля построить новое производство, закрыть тепловой контур здания, но и в тестовом режиме выполнить резьбу.

Первой трубой стала заготовка диаметром 245 миллиметров, изготовленная в ТЭЦ-5. Но особенность участка в том, что мы сможем производить сварную обсадную трубу диаметром до 426 миллиметров. В России уже производятся аналогичные изделия, но только на основе бесшовных труб, которые в ряде случаев не обладают теми достоинствами, которыми обладают наши трубы.

– При строительстве нового производства использовалась и продукция ВМЗ. Какая?

– На этапе обсуждения общих технических решений планировалось использо-

вать в качестве конструктива трубы производства ВМЗ. Это был не только экономически верный шаг, но и ставка на высокое качество (напомню, продукция завода применялась и при возведении стадионов к чемпионату мира по футболу). Всего мы использовали около 10 тысяч тонн труб для строительства колонн, ферм и других элементов конструкций.

Длина здания – 444 метра. Шесть пролетов, в том числе один технический. Кроме финишного центра в цехе будет еще пять технологических участков. Специально для этого проекта были построены еще одна железнодорожная станция «Мотмос», четыре железнодорожных въезда в цех. А ведь поначалу для железнодорожников это было испытанием. Однако решение директора по транспортной логистике Александра Мишина и начальника железнодорожного цеха Сергея Сизова помогли побороть страх неизведанного и проложить пути. И, к слову, это главная черта наших специалистов – разрушать стереотипы и находить правильные решения.

Четверть века с «Газпромом»

Председатель Совета директоров ОМК Анатолий Седых поздравил «Газпром» с 25-летием



ПАРТНЕРСТВО

Анна Андреева
Москва

Корпорация отметила день рождения 17 февраля: в этот день четверть века назад государственный концерн «Газпром» был преобразован в акционерное общество. Накануне юбилея президент России Владимир Путин обсудил с председателем правления компании Алексеем Миллером итоги 25 лет работы.

– Когда в 1990-е, в начале 2000-х годов экономика страны находилась в сложном положении, она в значительной степени держалась именно на «Газпроме», – сказал глава государства. – Сейчас «Газпром» работает на 151 месторождении, присутствует в 34 странах. Сомневаюсь, чтобы какая-то другая компания в мире так широко раскинула свои сети – в хорошем смысле слова.

Свои поздравления партнерам адресовал и председатель Совета директоров ОМК Анатолий Седых. «Производство продукции для передовых проектов «Газпрома» является для нас одним из приоритетных направлений. Участвуя в реализации крупнейших трубопроводных проектов, ОМК получает уникальный опыт, постоянно модернизирует свои предприятия, успешно осваивает производство новых видов продукции. Нам совместно удалось полностью заместить импорт труб большого диаметра. Сейчас мы продолжаем реализовывать политику импортозамещения в трубной отрасли России», – говорится в обращении главы компании.

Ценности в трех вопросах

Корпоративная конституция стала первой темой новой рубрики на корпоративном портале



ФОРМАТ

Анна Андреева
Москва

Новая рубрика «Три вопроса о главном» выходит в видеоформате. Редакция выбирает важное для компании событие и спрашивает о нем руководителя, ответственного за конкретное направление. Руководитель департамента по управлению персоналом ОМК Светлана Николашина ответила на первые три вопроса – о корпоративной конституции. Напомним, новую редакцию конституции правление компании утвердило в конце 2017 года. Сейчас в ней закреплены корпоративные ценности.

– Я не могу сказать, что конституция – это обязательный документ, который сотрудникам нужно тщательно изучать, заучивать наизусть ценности, – сказала Светлана Николашина. – Тем не менее я бы очень рекомендовала сотрудникам обратить внимание на него, прочитать, соизмерить те ценности, которые описаны в конституции, с теми ценностями, которые есть у каждого из нас. И руководствоваться этим в работе и в жизни. Конституция находится в открытом доступе. Мы разместили ее на портале компании, также скоро выйдет печатная версия, которую мы будем распространять среди сотрудников.

ЦИФРА

150

сотрудников

сталеплавильного производства ВМЗ, которому в скором времени предстоит закрытие, прошли собеседования в других подразделениях завода.



Сделал для себя

Сергей Кузнецов из цеха по ремонту дивизиона железнодорожных колес ВМЗ оборудовал свое рабочее место с максимальным комфортом



△ В мастерской все под рукой © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ПРАКТИКА

Александр Загребин
Выкса

Сергей Кузнецов совмещает работу слесаря-ремонтника с профессией токаря. А самостоятельно обустроенное по правилам «5С» рабочее место позволяет ему трудиться более эффективно – и в более приятных условиях.

– Что значит – для кого я здесь все оборудовал? Для себя, – недоуменно отвечает Сергей на мой вопрос. – Почему-то бытует мнение о том, что дома нужно создавать уют, а на работе есть специальные службы – они и должны позаботиться об удобстве. Считаю, правильнее наладить диалог, чтобы направить усилия руководства в том числе и на свою пользу.

Обратная связь от руководства участка не заставила себя ждать, когда Сергей Кузнецов предложил своими силами отремонтировать помещение, в которое переехала его мастерская: станок, верстак и стеллажи с оснасткой и инструментами. Раньше все это механическое хозяйство располагалось в уютном металлическом павильоне в центре участка. «На работу приходил как в

гараж», – вспоминает Кузнецов. Но наконец лед тронулся.

– Коллеги помогли затащить тяжеленный токарный станок в помещение, руководство предоставило краску, необходимый инвентарь, а дальше я уже сам, – продолжает Сергей. – Зато теперь, посмотрите, все у меня подписано, каждая деталь на виду, на своем месте – полный порядок. Кстати, я и в гараже у себя так же все обустроил – это уже, наверное, потребность такая: что-то улучшать и совершенствовать. За те девять лет, что я здесь работаю, это не первый мой опыт. Четыре раппредложения я реализовал в соавторстве с коллегами.

Сергей Кузнецов берет с полки объемную деталь с бронзовой втулкой внутри и ставит ее передо мной.

– Простой пример – внутренняя резьба детали довольно быстро изнашивается. Чтобы ускорить ремонт и сократить затраты, мы с коллегами предложили впрессовывать внутрь шайбы бронзовую втулку и уже на ней нарезать резьбу, – объясняет он. – Срок ремонта сократился в разы. Согласитесь, ведь в выигрыше и я: меньше тратится времени на замену детали, значит, можно что-то еще успеть сделать за день, например оформить те раппредложения, которые тоже работают, но еще не нашли своего отражения в документах.

Готовятся к переходу

ПЕРСОНАЛ

Александр Загребин
Выкса

Работники сталеплавильного цеха ВМЗ проходят собеседования в других подразделениях завода.

Предположительно через месяц ОМК остановит мартеновское производство, а сотрудники сталеплавильного цеха перейдут на новые рабочие места.

– Полторы сотни человек уже успешно прошли собеседования с руководителями подразделений, – сообщил Максим Лютнев, начальник отдела по работе с персоналом дивизиона железнодорожных колес ВМЗ. – В большинстве своем новые рабочие места они обретут в строящемся центре финишной обработки обсадных труб. Уже в марте начнется оформление на новые должности: машинистов крана, нагревательщиков металла, сортировщиков-сдатчиков, операторов пультов управления, прессовщиков на испыта-

нии труб и баллонов, штабелировщиков, резчиков труб и заготовок.

15 специалистов займутся нанесением изоляционных материалов на внутренние поверхности труб в третьем трубоэлектросварочном цехе. 20 технологов выразили желание получить квалификацию ремонтников. 47 человек будут обслуживать новый участок по складированию непрерывнолитой заготовки в структуре колесопрокатного цеха ДЖДК.

29 профессионалов закончат свою работу в сталеплавильном цехе и выйдут на заслуженный отдых. 30 человек еще не решили для себя, где они продолжат свою работу.

Не более 15 человек останутся в цехе и после его закрытия: они займутся списанием и демонтажом оборудования.

КСТАТИ

Большинство специалистов сталеплавильного цеха уже прошли переобучение на необходимые специальности по профессиям трубного производства.

Включили радио

ТЕХНИКА

Юрий Софонов
Чусовой

Сотрудники цеха по металлообработке ЧМЗ научились работать с кранами на радиоуправлении.

Новые навыки работы за девять дней получили более 60 человек. Курс провел начальник участка по ремонту и обслуживанию грузоподъемных машин Сергей Тарасов.

– Большую часть времени обучения мы посвящали практике, – рассказывает он. – Работники цеха пробовали управлять краном. Брли груз, мульду или кровать и перемещали, стараясь избе-

гать раскочки и сохранять равновесие.

В цехе по металлообработке на радиоуправление перевели четыре крана: два – в 2016 году, два – в 2017-м. В прошлом году для цеха приобрели комплекты оборудования для кранов грузоподъемностью 10 и 12 тонн. Переоборудование последнего крана завершилось перед Новым годом. Кроме того, в цехе по металлообработке будут работать два электропогрузчика, приобретенные в середине января (об этом «Территория ОМК» рассказывала в предыдущем номере. – Прим. ред.). Использование новой транспортной схемы позволит подразделению сэкономить средства и приблизиться к идеальному производственному потоку.

Чтобы не терять голову

Сотрудников ВМЗ обязали использовать подбородочные ремни при ношении касок

БЕЗОПАСНОСТЬ

Александр Кулагин
Выкса

Соответствующий приказ по заводу вступил в силу 9 февраля. На внутреннем портале тема, касающаяся нового требования к экипировке, в последние пару недель стала одной из самых обсуждаемых. «15 лет работаю без подбородочных ремней. С чего вдруг? Каска и наушниками к голове неплохо пристегивается», – пишет один сотрудник. «250 лет завод существовал как-то без этих лямок. Сейчас они зачем? От чего спасают?» – спрашивает

другой. Мы попросили службу по охране труда и промышленной безопасности ВМЗ разъяснить причины нововведения.

– Подбородочный ремень – ключевой элемент надежной фиксации каски. Он снижает риск соскальзывания защитного головного убора при резких движениях, наклоне головы вперед или работе с высоко поднятой головой, – объясняет специалист по охране труда Алевтина Яблокова. – Кроме того, закрепленный ремень повышает уровень безопасности при серии ударов. Использование каски с пристегнутым подбородочным ремнем – обязательное условие безопасной работы.

Защитная каска имеет два вида крепления для подбородочного ремня – в двух или четырех точках. Двухточечные подбородочные ремни располагаются перед ухом, четырехточечные – с двух сторон уха.

Кстати, в феврале на металлургическом заводе произошел печальный инцидент с резчиком труб и заготовок. Перемещая очередное кольцо, сотрудник споткнулся о стойку защитного экрана и упал. При падении защитная каска слетела, и работник ударился о приемный стол плазменного станка. Результат – травма головы. Прочно зафиксированная каска предотвратила бы несчастный случай.



△ Ремень удержит каску, а каска уберет голову © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ЦИФРА

141

чертеж

разработали специалисты ВМЗ в 2017 году в рамках программы импортозамещения.



Точно такой же, но другой

Можно ли заменить оригинальную технику более дешевыми аналогами? На ВМЗ попытались и кое-что смогли

Елена Лишук
Выкса

Заменять механические запчасти и оснастку зарубежного производства отечественными аналогами ВМЗ целенаправленно начал в октябре 2015 года. Но в силу рыночной ситуации программу импортозамещения пришлось дополнить смежным направлением – размонополизацией рынка.

Обыграть монополию

Эта работа предполагает организацию тендеров, в которых на равных условиях участвуют завод-изготовитель оригинальных ТМЦ (монополист), а также другие российские и зарубежные фирмы.

– В 2017 году мы сместили акцент с импортозамещения на размонополизацию, поскольку отечественные компании в большинстве случаев не могли выдержать конкуренцию с итальянскими и китайскими производителями, – поясняет Дмитрий Макаров, начальник отдела по проектированию технической документации дирекции по ремонтам ВМЗ.

Крупные закупки в прошлом году осуществили для МКС-5000. Здесь заменили панели для датчиков и плиты производства SMS Group, которые со временем заметно износились. Их критическое состояние обнаружили в ходе предыдущего капремонта.

– По чертежам мы заказали аналоги панелей в Китае, и они оказались на 12 миллионов рублей дешевле, – рассказывает Александр Потапов, ведущий специалист по закупкам ДМТО завода. – Сейчас эти панели уже наработали 512 тысяч тонн проката.

Китайские панели для датчиков установили в прокатную клеть в июле 2017-го.

– Более полугодя эксплуатации не повлияли на их состояние, – утверждает Максим Жирунов, менеджер по надежности участка.

Кроме того, размонополизация имеет еще один плюс: завод формирует конкурентную базу, и сам этот факт заставляет производителей быть более лояльными.

– В 2016 году мы искали российские аналоги дорогому сменному оборудованию для установки по шредированию лома на ЛПК. С этой целью разработали программу испытаний с выксунским заводом «Дробмаш», – рассказывает Дмитрий Макаров. – И пусть он проиграл в тендере поставщику оригинальных запчастей Metso, зато иностранные партнеры пошли на 10-процентное снижение стоимости контракта. Это позволило предприятию сэкономить около 14 миллионов рублей.



Δ Во втором цехе ВМЗ итальянские двигатели калибровочного стана заменили на отечественные © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Оказалось, что умеют

Если говорить непосредственно об импортозамещении, то в дирекции по ремонтам ВМЗ удачным примером называют приобретение новых шнеков для транспортировки дробы в цехе антикоррозионного покрытия труб.

– Специалисты металлургического завода самостоятельно разработали чертежи оборудования, аналогичного голландскому Bauhuis, заменили некоторые материалы отечественными, – рассказывает Александр Потапов. – Руководствуясь этими чертежами, мы закупили шнеки у российской компании «РМЦ Сервис НН» из Дзержинска. Сейчас они используются уже на шести дробе-метных установках.

В цехе подтвердили, что в дальнейшем намерены заказывать только российские комплектующие, тем более что износостойкость новых шнеков увеличи-

лась с двух месяцев до одного года. Кстати, на том же участке сейчас испытывают транспортные ролики. Из-за их специфического резинового покрытия специалисты долго не могли найти аналоги в России.

– Считалось, что в нашей стране не умеют производить эту продукцию, эксперименты были безуспешными, – рассказывает менеджер по надежности участка по ремонту цеха АПТ и отгрузки труб Алексей Фирсов. – Однако ролики «Ханнекард-Рус» из Курска, которые мы сейчас тестируем при максимальной нагрузке, оказались не хуже импортных. А недавно заявки на испытание своих изделий оставили еще два производителя – из Волжского и Каменск-Шахтинского.

Начальник отдела по обеспечению запчастями и КИП ДМТО Елена Кузнецова добавляет, что успешные примеры есть и в других подразделениях завода. Скажем, ролики SMS Meer в ТЭСЦ-4 заменили на отечественные – фирмы «Метмаш», а с производством плунжеров для ТЭСЦ-3, которые изначально поставляли из Японии, справляются работники «ВМЗ-Техно».

Эффект от импортозамещения на ВМЗ (млн рублей)

2016	12,8
2017	26,6

ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СПРАВКА

В состав межфункциональной группы ВМЗ по импортозамещению входят специалисты дирекций по ремонтам и по материально-техническому обеспечению, «ВМЗ-Техно». При необходимости привлекают технологов по размонополизации закупок импортного инструмента и оснастки, а также специалистов по экономической безопасности.

КОММЕНТАРИЙ СОТРУДНИКА

МАКСИМ ЖИРУНОВ
менеджер по надежности участка по ремонту ЛПК

«Еще два-три года назад столы станинных роликов прокатной клетки мы получали от фирмы SMS, однако при выборе нового поставщика предпочтение отдали Южно-Уральскому машиностроительному заводу. Добились экономии в 48 миллионов рублей. Нареканий к работе устройств до сих пор нет. В прошлом году ремонт гидроцилиндров в прокатной клетки осуществили не только силами того же SMS, а еще итальянцев из Silvio Fossa. А поставкой карданных валов теперь занимается не немецкий GWB, а отечественные «Еврокардан» и «Метмаш».

От всего не отказаться

В дирекции по ремонтам подчеркивают: замещать импортные товары нужно осознанно. Сегодня ни одно государство не может полностью отказаться от закупок из-за рубежа и создать у себя эффективное производство во всех отраслях.

Представители рабочей группы рассказывают о случаях, когда импортозамещение не оправдало себя. Например, на МКС-5000 пробовали закупать зажимные элементы российских компаний для делительных ножиц. Однако из-за недостаточной прочности стали пришлось вернуться к «родным» креплениям производства SMS Group.

Что касается крупных ТМЦ, то сначала составляют программу испытаний, а закупают только при положительном опытно-заключении. В случае необходимости производителям направляют замечания и рекомендации. Но на ВМЗ пошли дальше.

– Частой практикой стали технические аудиты на предприятиях поставщика перед размещением заказа, – поясняет Дмитрий Макаров. – Это позволяет оценить реальные технические возможности потенциального партнера.

ФАКТ

За последние два года в России реализовано более 870 проектов импортозамещения, согласно информации сайта «Сделано у нас».

Доля импорта в отраслях экономики России (проценты)



Кованое счастье

Иван Хлопов, специалист по развитию производственной системы «Трубодетали», верит, что подковы приносят в дом богатство, благополучие и успех



© АРХИВ ИВАНА ХЛОПОВА

Светлана Кулагина
Челябинск

Иван Хлопов любит свою жену Лену и любит дарить ей подарки. И вот однажды, на 11-ю годовщину свадьбы, решил порадовать супругу чем-то необычным. Мужчина призвал на помощь Google, и тот ему ответил: «Свадьба у вас стальная, а потому подарите своей второй половинке что-нибудь стальное, например подкову».

Подкован в Интернете

– И начались поиски. Казалось бы, подкова – пошел и купил, – рассказывает Иван. – Я облазил весь Интернет, но в челябинских магазинах подков не нашел. В продаже были исключительно декоративные – не кованые, а отлитые, и, скорее всего, на китайских заводах. А мне нужна была настоящая, железная подкова, сделанная в кузнице, и если бы она была уже ношенная лошадкой, было еще лучше.

Любящий супруг поехал по конным клубам. В одном месте ему отказали сразу, в другом сказали, что перешли с подков на пластиковые накладки на копыта.

– У меня появился азарт, – вспоминает Иван. – Стало интересно: смогу ли я найти в миллионном городе настоящую лошадиную подкову? Приехав в третий клуб, в парке имени Гагарина, я подошел к наезднице и спросил: где можно купить подкову? Она сказала, что у нее есть одна. Я был рад! Стою, жду, и вот она выносит кривенькую, ржавую, с заусенцами и в навозе... Конечно, я ее купил! Рублей за 500, насколько помню.

Ржавую подкову, да еще в навозе, любимой жене, конечно, не подаришь. И снова Интернет в помощь – Иван Хлопов нашел ролик на YouTube, рассказывающий, как превратить поеденный временем железный полумесяц в произведение искусства. Подкову нужно обработать: новую – очистить от окалины, старую – от ржавчины.

– Вначале замачиваю ее в лимонной кислоте, потом отдаю частным мастерам на пескоструйную обработку – подкова становится матовая, цвета натуральной стали, – делится Иван. – А чтобы она блестела, обрабатываю болгаркой и металлической щеткой. Затем лакирую и покрываю красками – черной грунтовкой, затем патиной (кусочками металла с лаком).

«О!» по-японски

Та, самая первая подкова, бережно прибитая над входом в квартиру Ивана Хлопова и, конечно, приносит счастье! А главное счастье – это дети: девятилетний отличник Миша и четырехлетняя умница и красавица Ксюша.

Одна из комнат в доме превратилась в мастерскую. Дети с любопытством заглядывают в папино царство, где пахнет лаком и краской, где шумит болгарка и высекает искры из металла. Но еще больше они любят рассматривать готовые подковы. Каких только нет: медные и золотые, черные, цвета готической зелени или «натуральных» стальных оттенков.

Каждую подкову Иван Хлопов упаковывает в джутовый мешочек, прилагает к

ней свиток из крафт-бумаги со старинной английской легендой о святом Дунстане (будущий архиепископ Кентерберийский подковал самого дьявола – и тот обещал обходить стороной дома, где над входом висит подкова). А потом мастер берет всю эту красоту и везет на ярмарку в какой-нибудь крупный торговый центр.

Подковы на счастье хорошо расходятся в канун праздников, будь то Новый год, День святого Валентина, 23 февраля или 8 Марта. Это универсальный подарок на свадьбу, новоселье, день рождения. А однажды медную подкову на счастье получил старший консультант Toyota Engineering Corporation Тацу-ми Кимура. Он приезжал в сентябре прошлого года на «Трубодеталь» для аудита производственной системы, и менеджер отеля шепнула, что у японского гостя день рождения. «О!» – только и воскликнул господин Кимура, получив подарок. И без перевода стало понятно, что сюрприз ему пришелся по душе.

Руки откуда надо

– Я прочитал несколько историй о том, откуда пошла традиция использовать подкову в качестве оберега, – продолжает Иван. – Практически во всех странах, во всех культурах Запада или Востока подкова считается символом счастья, удачи, богатства. И оказалось совсем неважным, концами вверх или концами вниз она прибита. Историки спорят, кто первый придумал подко-

▼ СЛОВАРЬ ПОДКОВАННОГО ЧЕЛОВЕКА

ПОДКОВА

Металлическая, изогнутая по форме конского копыта пластинка, которую прибивают к копыту, чтобы уберечь его от повреждений и скольжения.

УХНАЛЬ

Специальный плоский гвоздь для крепления подков к копытам.

ПАТИНА

Пленка разных оттенков (от зеленого до коричневого), образующаяся на поверхности металла в результате естественной коррозии или искусственного патинирования (нагрева или обработки окислителями).

▼ КСТАТИ

Одно из поверий, связанных с подковами, говорит, что дьявол всегда ходит кругами. Но если он идет по разорванному кругу (подкове), то на концах его вынужден поворачивать и идти назад. Подкову наши предки вешали не только над дверями или на дверях, но и везде, где злая сила могла попасть в дом: на окнах, каминах, печах и так далее.

вать лошадь. Кто-то говорит, что египтяне. Но, по-моему, подковы нужны в первую очередь боевому коню, а египтяне не отличались славной кавалерией. Не зря же, когда говорят, что человек отлично подкован, имеют в виду слово «подготовлен». неподкованная армия терпела поражения: кони разбивали себе копыта на поле боя. А подкованная, напротив, всегда выигрывала.

Увлечение Ивана Хлопова подвигло его на новые полезные занятия.

– Раньше я боялся дома кран починить, – говорит он. – А теперь, когда научился работать с болгаркой и другим инструментом, то и сантехнику поменял, и ремонт в квартире сделал сам, вплоть до того что вставил пластиковые окна. И полы сам положил, и стены выровнял. Оказывается, руки откуда надо растут, оставалось только голову немножко приложить.

Кроме того, он расценивает свое хобби как игру в бизнес. Сегодня он закупает небольшими партиями по 10–15 штук новые подковы в частной кузнице под Нижним Новгородом, разыскивает старые в конных клубах Челябинска и в деревнях.

– Это занятие учит не только работать руками, но и развивает системное мышление, помогает понять механику основных бизнес-процессов, ценности и потребности бизнеса, работников и клиентов, – уверен Иван. – Точка зрения становится многогранной, а это очень помогает и в моей настоящей работе. Много из того, чему я научился, стараюсь применить и на заводе. Всегда очень полезно взглянуть на решение задачи с разных сторон и найти наиболее правильное решение, где у каждого будет выигрышная позиция и не будет проигравших.

▼ ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

● До появления подков люди предохраняли копыта лошадей разными способами: японцы использовали циновки из соломы, татары – кожаные ремни. Железные прототипы подков были обнаружены в Зальцбурге. Их относят к I веку. Это была специальная железная «обувь», которую привязывали к копыту ремнями или веревками.

● Имени первого коваля, прикрепившего подкову к копыту лошади, никто не знает. О подковах в своем трактате упоминал древнегреческий конюх Ксенофонт. В Коране от 632 года нашей эры написано о лошадях, выбивавших копытами искры, а это возможно только при использовании металлических подков.

● Существуют свидетельства, что первыми металлические подковы начали использовать галлы. Известно, что в VI веке лошадей подковывали славяне, германцы. А уже в IX–X веках в военных инструкциях византийского императора Льва VI упоминаются серповидные железные подковы и гвозди.

● В XVI веке подковы стали делать с помощью горячейковки. Популярность подков способствовала развитию кузнечного ремесла и металлургии. В 1751 году вышел трактат под названием «Нет подковы – нет лошади». А 1835 году в США был выдан патент на машину, которая могла создавать 60 подков в час.



Михаил Шакшин, преподаватель учебного центра Альметьевского трубного завода, только за последние три года обучил профессии больше 200 сварщиков

Целая жизнь с искрой



© СЕРГЕЙ ДМИТРИЕВ

«**Вся моя жизнь связана со сварочным делом, с металлом. Я востребован как специалист, как наставник, и это показатель того, что я сделал правильный выбор, связав судьбу с заводом.**»

Сергей Дмитриев
Альметьевск

У сварки на АТЗ есть имя. И имя это – Шакшин. «Человек-легенда», «человек-эпоха» – много эпитетов можно вписать в характеристику Михаила Вениаминовича. Но сам он говорит о себе просто: «Сварка соединила все мои лучшие качества в единое целое, в человека». И говорит так не зря: более полувека он провел рука об руку со сварочным делом.

Имя и репутация

Михаил Шакшин начал свою карьеру на АТЗ старшим мастером ОТК, через четыре года стал начальником отдела, которым впоследствии руководил свыше 40 лет. А его фамилия давно стала на заводе именем нарицательным. На протяжении 14 лет Шакшин возглавлял комиссию городского конкурса профмастерства среди сварщиков. Более того, всех заводских участников подобных соревнований всех уровней подготовил именно он. Михаила Вениаминовича неоднократно награждали благодарственными письмами, почетными грамотами, его имя заносили на Доску почета и в Книгу почета АТЗ, ему вручали республиканские и федеральные грамоты за успехи в повышении качества товаров и услуг.

Михаил Шакшин – достойный представитель производственной династии, которая на сегодняшний день насчитывает более 220 лет суммарного трудового стажа на предприятии. Семья Шакшиных дважды побеждала в конкурсах трудовых династий Татарстана. А главу этой династии, Михаила Вениаминовича, знают не только заводчане, но и практически все производственники Альметьевска. И знают они его как принципиального, бескомпромиссного, грамотного специалиста и руководителя.

Впрочем, своим негнбимым характером Михаил Шакшин запомнился колле-

гам далеко за пределами республики. Он не раз ездил к клиентам, которые предъявляли претензии к качеству продукции завода, и аргументировал несостоятельность рекламаций. Чего греха таить: многие заказчики пытались уговорить принять претензии, а в смутные 1990-е не чурались и прямых угроз. Но Михаил Вениаминович всегда оставался верен заводу и отстаивал его репутацию. А в том, что партнеры относятся к АТЗ с доверием и уважением, есть большая личная заслуга Шакшина.

Кузнец кадров

На заводе Михаил Шакшин тоже никому не дает спуска, нередко становясь объектом, прямо скажем, нелюбви новичков, попавших к нему на обучение. Многие считают неуместно излишним его стремление довести мастерство каждого сотрудника до совершенства, но, как показывает будущее предыдущих поколений его воспитанников, он просто опережает свое время, готовя людей к любым вызовам.

И вроде бы уже заслужил Шакшин пенсию, отошел от производства в сторону спокойного быта, но не тут-то было: легендарный опыт Михаила Вениаминовича по сей день приносит пользу АТЗ. Правда, сегодня он передает свой опыт не контролерам качества, а сварщикам. Результат его работы за неполные три года – более 200 обученных и аттестованных специалистов.

А учит Шакшин жестко. Но проходит время, и вчерашние новички искренне благодарят его за те опыт и знания, которые получили благодаря ему. Может быть не сразу, но ученики корифея осознают, что иначе нельзя: цена ошибки контролера качества или сварщика может измеряться не количеством претензий от клиентов или суммами убытков, а человеческими жизнями.

– Вся моя жизнь связана со сварочным делом, с металлом, – говорит Михаил Вениаминович. – И то, что я востребован как специалист, как наставник, – для меня это

показатель того, что когда-то я сделал правильный выбор, связав свою судьбу с заводом. Для любого человека важно работать по призванию. Мне повезло, я работаю по призванию всю жизнь.

Встретились и не расстаются

Сейчас Михаил Вениаминович любит зимой прогуливаться по лесу, причем иногда он это делает на лыжах. Летом не чурается плавания в естественных водоемах, особенно – в реке Кама. На даче он с любовью выращивает не только полезные овощи и плодовые деревья, но и цветы. А вот в школьные годы Михаил Шакшин серьезно занимался тяжелой атлетикой. Из противобесов сельскохозяйственного комбайна (на молотилке комбайна устанавливается груз, чтобы машина не перевернулась) он сделал себе штангу и уже в седьмом классе выжал от груди 174 килограмма. Занимался боксом и кулачным боем: на селе это полезное умение. Бывало, и старших натаскивал в умениях раздавать оплеухи и оставаться при этом на ногах. Любовь к спорту Михаилу Вениаминовичу привил отец, с которым он прошел не одну сотню километров. И это неудивительно хотя бы потому, что Вениамин Шакшин – обходчик газопровода.

А вот курить наш герой так и не приучился. Хотя в армии, как он признался, пробовал. Не понравилось. Зато знакомство с будущей супругой Михаилу Вениаминовичу понравилось настолько, что из будущей она превратилась в настоящую. Произошло оно вполне романтично. Михаил Шакшин учился в автомотоклубе от военкомата на водителя. Так получилось, что набрал воды в сапоги, промерз, простудился, голос пропал. Но решил-таки пойти на танцы. А на танцах... В общем, с супругой они не расстаются с 1967 года. Хотя с профессией все равно дольше. Но жена не ревнует. Потому что и жена хорошая, и профессия.

ДОСЬЕ

Шакшин
Михаил Вениаминович

- **Дата рождения:** 16 февраля 1948 года.
- **Место рождения:** деревня Нагорное (Республика Татарстан).
- **Образование:** Альметьевский строительный техникум, специальность «Техник-механик».
- **Квалификация:** третий уровень технологической сварки.
- **Должность:** преподаватель производственного обучения учебного центра АТЗ.
- **Стаж в компании:** 43 года.
- **Стаж в профессии:** 53 года.
- **Хобби:** кулачный бой.

ФАКТ

Трудовая династия
Михаила Шакшина
насчитывает
220 лет стажа
работы на АТЗ.

КОММЕНТАРИЙ КОЛЛЕГИ

ОЛЬГА МАРКЕЛОВА
начальник отдела технического контроля

«Бессменный председатель городской комиссии профессионального мастерства сварщиков, наставник практически всех людей этой профессии на заводе, учитель нескольких поколений контролеров ОТК, обладатель несметного количества благодарностей, Михаил Вениаминович – эталон преданности своему делу, своему заводу.»

КОММЕНТАРИЙ УЧЕНИКА

СЕРГЕЙ ПЛАТОВ
бригадир стана 102-220 АТЗ

«Нам, молодым сварщикам, необычайно повезло, что преподаватель сварочного дела работает не где-то в стенах учебных заведений, которые мы уже покинули, а рядом с нами. И не просто преподаватель, а Михаил Вениаминович, эксперт, который не один десяток лет имел дело с настоящим производством, видел и знает нашу работу, может показать нам все прямо на стане. Мы можем в любой момент прийти к нему и посоветоваться. Не знаю, есть ли такая возможность у наших коллег, работающих на других предприятиях ОМК. Если нет, то об этом нужно срочно задуматься.»

ЦИФРА

53 года Михаил Шакшин посвятил сварочному делу.

КОРОТКО

Динар Газизуллин, начальник ТЭСЦ-1 АТЗ, принял участие в Камском лыжном марафоне. 30 километров он пробежал за 1 час 52 минуты. Всего марафон в Набережных Челнах собрал более 700 участников.



▲ На праздник АТЗ собрались все соседи © СЕРГЕЙ ДМИТРИЕВ

Валенки, блины и любовь

Альметьевский трубный завод организовал для горожан зимний праздник двора

АКЦИЯ

Сергей Дмитриев
Альметьевск

Яркое, вкусное и активное действо развернулось в минувшую субботу на хоккейной площадке «Восток» в восьмом микрорайоне Альметьевска. С раннего утра внимание местных жителей привлекли зажигательная музыка и общее оживление на территории, а особенно — запах горячего шашлыка и вид румяных блинов. А неподалеку набирала паровые обороты настоящая полевая кухня, вокруг которой собралась любознательная ребятня в ожидании солдатской каши.

Встреча на открытом воздухе началась с танцевального флешмоба на льду, который поддерживали как взрослые, так и маленькие горожане. Управляющий директор АТЗ Александр Токарев

поздравил микрорайон с замечательным днем — солнечным и морозным, — который позволил собраться всем неравнодушным людям, чтобы прекрасно провести время и совершить доброе дело. После этих слов руководитель трубного завода вручил пятерым детям микрорайона теплые вещи, которые волонтеры купили на деньги, собранные во время акции «С любовью в сердце». От имени получателей заводчан поблагодарила Марина Никитина, в семье которой растут пять ребят.

Затем на ледовом поле развернулись оригинальные баталии заводской спартакиады — здесь прошел хоккей в валенках. Команды разделились, вооружившись хоккейными клюшками, по очереди бегали от одних ворот к другим, старательно гоня по льду пластмассовый мяч. Здоровая конкуренция и солидная группа поддержки придали игре веселья. Победил в битве ТЭСЦ-2, второе место завоевал энергоцех, на третьем — служба главного механика.

КСТАТИ

Концерт со стихами

Фонд «ОМК-Участие» подвел окончательные итоги акции «С любовью в сердце»: на добрые дела удалось собрать 418 тысяч рублей. Напомним, февральские благотворительные ярмарки проходят в городах присутствия ОМК уже восьмой год подряд.

В прошлом номере «Территория ОМК» рассказывала о том, какие мероприятия устроили в рамках акции заводы компании. А вот в московском офисе в этом году акция получилась нестандартной. В День всех влюбленных 20 руководителей ОМК и «Металлинвестбанка» стали артистами «Необыкновенного концерта»: они прочитали шуточные детские стихи о любви.

На концерт было продано 162 билета, а его организаторы смогли собрать пожертвований на общую сумму 106 800 рублей. Деньги направят в Чусовой на создание доступной среды в коррекционной школе № 15.



СПОРТ

Встали на лыжню

Ирина Соловьева,
Валентина Морозова
Выкса

102 спортсмена ВМЗ встали на лыжню.

На соревнованиях в рамках заводской спартакиады мужчины бежали пятикилометровую дистанцию, женщины — трехкилометровую. Лучшие результаты в личном первенстве показали Александр Фролов (ТЭСЦ-3), Ксения Андриянова, Сергей Ладугин и Вячеслав Артамонов (ТЭСЦ-4), Алексей Мирошкин, Антонина Борисова и Николай Родионов (цех по ремонту металлургического оборудования), Мария Денисова (дирекция по капитальному строительству), Наталья Ярославцева (КПЦ), Галина Родина (ЖДЦ), Светлана Горбачева (цех по электроснабжению), Дмитрий Шелудяков (Совет ветеранов).

Победителей в командном зачете в первой группе определяли

по шести лучшим результатам, во второй — по пяти, при этом очки считали согласно возрасту участников. В первой группе лучшей оказалась команда колесопрокатчиков, ТЭСЦ-4 и инженерно-технические работники заняли второе и третье места соответственно. Лидером второй группы стал цех по ремонту металлургического оборудования, серебро — у команды управления АСУТП, бронза — у цеха по электроснабжению.

Лыжную программу заводской спартакиады 25 февраля завершат лыжные эстафетные гонки.

КСТАТИ

Лыжники ВМЗ завоевали серебро на третьем этапе спартакиады трудовых коллективов Выксы. 17 февраля на Воробьиных горах на старт вышли шесть коллективов округа. Металлурги заняли второе место, набрав 254 очка. Лидером первенства стала «Пожарная охрана», завоевавшая 288 очков.

Передали эстафету

Юлия Ларионова
Благовещенск

Четыре команды БАЗ заявили на участие в заводской лыжной эстафете.

На лыжню на городском пруду вышли коллективы заводоуправления, объединенного механосборочного цеха, механосборочного цеха № 4 и сталелитейного цеха № 3. Каждая команда состояла из трех мужчин и одной женщины. Лидером в эстафете стал сталелитейный цех № 3. Второе мес-

то заняло заводоуправление, третье — объединенный механосборочный цех.

— Все участники спартакиады получили большое удовольствие от участия в лыжных гонках, зарядившись позитивной энергией еще на долгое время. Напомним, что соревнования проводятся не только с целью привлечения работников к активному образу жизни, но и для выявления сильнейших, из которых формируется сборная команда завода, — отметил Александр Галков, инструктор по физической культуре БАЗ.

Пошли наверх

ИНИЦИАТИВА

Надежда Горшенина
Чусовой

Жители Чусового опробовали новый маршрут выходного дня.

Социальный предприниматель Оксана Трапезникова, победитель грантового конкурса «Начни свое дело», предложила горожанам отправиться в горы. Чусовляне совершили восхождение на одну из вершин Среднего Урала — Качканар. Она расположена вблизи географической границы Европы и Азии. Высота горы над уровнем моря достигает 878,8 метра.

Путешественники поднялись в горы по пологому склону, покрытому хвойным лесом, и преодолели шесть километров. По пути они увидели кедры, которые растут здесь в большом изобилии, а с вершины горы перед ними открылся вид на величавые массивы Уральских гор, покрытые окаменевшими зелеными лишайниками, возраст которых насчитывает миллионы лет.

Также чусовляне полюбовались скалой Верблюд. Она находит-



▲ В горы можно отправиться на выходные © АРХИВ ОМК

ся возле единственного в области буддийского монастыря Шад Тчуп Линг, основанного в 1995 году Михаилом Санниковым. Монастырь уже давно превратился в главную достопримечательность Качканара. Местные обитатели радушно встретили гостей из Чусового, угостили горячим супом и ароматным чаем.

КОНТАКТ

Адрес электронной почты редакции газеты «Территория ОМК»

GAZETA@OMK.RU



Одним словом

ПРАЗДНИК

Прекрасная половина компании 23 февраля поздравляет половину сильную. Мы предложили нескольким сотрудницам ОМК выбрать слово, которое ассоциируется с мужчинами

ЗАЩИТА



« Настоящий мужчина – защитник. Он стойкий, ответственный, надежный, как стена. Способный в любой момент защитить от неприятностей, при любых обстоятельствах мужественный и несокрушимый. Он всегда рядом, поддерживает и придает дополнительные силы. Девушки всегда чувствуют себя по-особенному рядом с такими мужчинами. Это чувство легкости, уверенности, заботы. Многие говорят, что настоящих мужчин стало меньше, но я часто встречаю их на жизненном пути. Например, таковы мои отец и муж, а также многие мои коллеги, которых тоже можно назвать настоящими мужчинами. Они всегда готовы прийти на помощь.

Светлана Александрова,
контрольный мастер на горячих участках работ, ВМЗ

ДОБРОТА



« Сложное, труднообъяснимое слово. Но настоящий мужчина добрый. Позволить себе быть добрым может лишь сильный, уверенный в себе и своих близких человек. Я имею в виду не заискивание, не желание угодить всем. Это не доброта. Доброта – проявление характера «на внешнем периметре»: для всего мира он жесткий, бескомпромиссный, а в семье – мягкий, понимающий. Рядом в печали и радости – так говорят в фильмах, да? Не врут. Мужчина не приносит в дом печаль. Он оставляет ее за порогом, даря своим близким исключительно то лучшее, на что способен. А если доброта в настоящем мужчине исчезает, ее вполне может сохранить и приумножить настоящая женщина.

Наталья Крупская,
начальник учебного центра, АТЗ

КРЕПОСТЬ



« Одно емкое слово «крепость» включает в себя множество определений и понятий. Оно значит, что мужчина надежный, независимый, уверенный в себе и крепкий, как скала. За человеком, кого можно уверенно назвать настоящим мужчиной, женщина чувствует себя как за каменной стеной, то есть в полной безопасности. Он способен защитить в любой ситуации, принять решение и нести за него ответственность, добиваться поставленных целей. А что касается внешности настоящего мужчины, то, на мой взгляд, он должен выглядеть представительно, солидно и респектабельно, и тогда весь его образ будет излучать уверенность и располагать к себе окружающих людей.

Татьяна Чикишева,
специалист по реализации услуг, ЧМЗ

ЧЕСТНОСТЬ



« Неспособность на обман, подлый поступок. Честный мужчина никогда не предаст – ни любимую женщину, ни Родину. Это ниже его достоинства. Не зря же слово «честность» – однокоренное со словом «честь». Я считаю, не бывает маленькой или большой лжи: либо человек честен до конца, причем со всеми – с близкими, друзьями, коллегами и партнерами, незнакомыми людьми и, конечно, с собой, – либо он обманщик по жизни, который сам же и мучается от собственной лжи. Мне посчастливилось встретить в жизни честного и доброго мужчину – мы с Андреем вместе со школы, знакомы 18 лет, и сейчас, спустя восемь лет жизни в браке, я абсолютно в нем уверена. Уверена, что все его слова и поступки абсолютно искренни и все, что он говорит, – правда.

Ольга Габидулина,
специалист службы единого окна, «Трубодеталь»

НАДЕЖНОСТЬ



« Надежный мужчина вовсе и не каменная стена. Каменная стена – неподвижная глыба, а под нее, как известно, даже вода не течет. Надежный – тот, кто идет по дороге с тобой, рука в руке. И смотрите вы не друг на друга, а вперед, вместе. Его присутствие рядом вселяет в тебя уверенность в себе, в завтрашнем дне и в том, что вы делаете вместе. Надежный мужчина всегда будет рядом в нужную минуту, но не будет настаивать на своем постоянном присутствии в твоей жизни. Ведь он доверяет тебе. И ему тоже можно верить. Быть надежным – значит давать надежду, вести за собой, защищать, давать опору. «Мужчины сулят надежность, а это то, что нужно женщинам в жизни», – написал Габриэль Гарсиа Маркес.

Оксана Урамова, специалист по оценке
и развитию персонала учебного центра, БАЗ

ЮМОР



« Я позитивный человек, люблю посмеяться. И поэтому для меня настоящий мужчина тот, с которым весело. Можно много зарабатывать или быть очень сильным, но я считаю, что чувство юмора говорит о мужчине даже больше, чем другие характеристики. Рассмешить девушку может только умный и сообразительный человек, который знает ее, чувствует настроение, умеет находить нужный момент для шутки. Юмор является показателем интеллекта, а также чувства такта. Настоящий мужчина не станет шутить грубо или грязно в присутствии дамы. А вот хорошая шутка или забавный поступок в нужный момент способны перевернуть мир с ног на голову и спасти самый ужасный день.

Альбина Малышева,
лаборант по физико-механическим испытаниям, ВМЗ

ВОПРОС-ОТВЕТ



О спорте на арене

? В связи со скорым открытием ФОК «Баташев Арена» хотели бы поинтересоваться, возможно ли выделение времени на ледовой площадке для подразделений завода? Что для этого будет необходимо – и к кому можно будет обратиться?

! Наше предприятие заинтересовано в привлечении работников к регулярным занятиям физической культурой и спортом. В связи с этим ВМЗ заключил договоры с администрацией Выксы на пользование спортивными объектами городского округа. Вопрос о согласовании времени для спортивных занятий сотрудников завода в ФОК «Баташев Арена» будет прорабатываться дополнительно. Информация о принятых решениях будет доведена до сотрудников предприятия.

/Сергей Матюков, начальник отдела по физкультурно-массовой работе/

О доплате за оптимизацию

? Я работаю на участке по ремонту ЛПЦ в дивизионе труб большого диаметра. Осенью 2017 года в электрослужбе нашего участка сократили персонал, оставшимся сотрудникам обещали доплату за увеличение объема работ, но этого не произошло. Руководитель сначала говорил, что доплата будет с декабря, потом – что с января, но ее так и нет. Будет ли доплата вообще?

! Установлен плановый срок решения этого вопроса. Предложения о распределении 50 процентов фонда заработной платы, высвободившегося в результате оптимизации, должны быть готовы в феврале. Соответственно, доплата будет установлена с 1 марта 2018 года. В текущем месяце должны быть проведены все подготовительные мероприятия. Фактически оптимизация в рамках проекта по повышению эффективности ЛПЦ была осуществлена только в январе, поэтому оснований для установления доплаты в предыдущие месяцы нет. Все работы идут в рамках утвержденного плана.

/Екатерина Яшина, начальник отдела по работе с персоналом подразделений по ремонтам и энергетике ВМЗ/

О красных шнурках

? Я работаю в пятом цехе ВМЗ. Получила рабочие ботинки, и возник вопрос: почему они прошиты красными нитками, внутри отделка красной байкой, шнурки – и те красные. Для чего этот маскарад?

! Поставщик обуви объяснил, что модель женских ботинок «Трейл» была разработана с учетом мнений трудящихся женщин России (специально для этого провели опрос). Технические характеристики модели (материал, подошва, подноска, стелька) соответствуют установленным требованиям. Цветовая гамма отделки и шнурков не влияет на технические характеристики и защитные свойства.

/Лариса Устинова, специалист службы по охране труда и промышленной безопасности/

Официальные страницы ОМК
в социальных сетях



facebook.com/omkru



vk.com/omk_official



youtube.com/user/OMKPipeCompany



instagram.com/omk.ru



t.me/omkru



АНОНС

На какие проекты ВМЗ рассчитывает в 2018–2019 годах?
Читайте в следующем номере газеты.



ФОТОКОНКУРС



Утро в сосновом лесу

Андрей Чимиринов, помощник машиниста тепловоза ВМЗ, запечатлел зимний лес в Шиморском. «Я не профессиональный фотограф, но стараюсь поймать хороший кадр. Этот снимок я сделал в морозное утро, когда гулял с детьми по лесу», – рассказал автор фото.

Присылайте свои фотоработы на электронный адрес **gazeta@omk.ru**. Пожалуйста, обязательно укажите в письме свои имя и фамилию, должность и место работы, а также напишите несколько предложений о том, где и когда был сделан снимок.

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Книга
Джеймс Джойс.
«Улисс»



Рекомендует Александр Кулагин, менеджер по корпоративным СМИ ВМЗ

«Мы привыкли, что содержание книги первично, а форма лишь делает его удобным для восприятия. Ирландец Джеймс Джойс в романе «Улисс» провел смелый эксперимент. «Здесь форма есть содержание и содержание – форма», – писал о книге другой ирландский писатель Сэмюэл Беккет.

Время действия книги укладывается в один день. 16 июня 1904 года рекламный агент Леопольд Блум из Дублина решает финансовые вопросы, посещает похороны школьного друга, ест и пьет в ресторанах и тавернах, общается с десятками людей разных возрастов, сословий и интересов. Он узнает о неверности супруги, но ничего не предпринимает. Все это «размазано» на 800 страниц. Но событийное содержание романа меркнет перед его формой: в каждой из 18 глав автор использует особую технику изложения. Местами книга написана в простом и четком стиле, местами пародирует известные произведения, встречаются многостраничные «потoki сознания» героя и других персонажей. Реализм, гиперреализм, сюрреализм, фарс – все это есть в одном повествовании. До Джойса так не делал никто.

Чтение «Улисса» не самое простое занятие. Но оно способно принести огромное наслаждение. Вдумчивому читателю обеспечены бездны новых смыслов и непередаваемые эмоции человека, внезапно нашедшего клад. Литературный клад.

АФИША | Февраль-март

Чусовой

КВН

24 февраля, 16:00 – четвертьфинал краевой школьной лиги. Культурно-деловой центр.

Выставка «О спорт, ты – мир!»

Экспозиция, посвященная чусовскому спорту и спортсменам. Краеведческий музей. По 28 февраля.

Благовещенск

События в городском ДК

25 февраля – цирк «Сочи и К» (Пенза).

28 февраля – Ильгиз Шакуров (татарская эстрада).

08 марта – Нафкат Нигматуллин (татарская эстрада).

Выкса

Выставки в музее истории завода

Выставка восковых фигур (Санкт-Петербург).

«Крупнейшие инженерные открытия, сделанные на ВМЗ в XVIII–XXI веках».

«Несерьезная выставка для всей семьи». Работы Татьяны Ганиной (Выкса).

«Времена года». Работы Юрия Мокшина (Владимир).

Мастер-классы в музее истории завода

25 февраля – объемная открытка с цветными, бумагопластика.

Мероприятия в ДК имени Лепсе

6–25 февраля – фестиваль японской культуры.



23 февраля – концерт группы «Седьмое небо».

27 февраля – Сергей Петраков играет произведения Фредерика Шопена.

Мини-футбол

23–25 февраля – первенство России среди юношей 2006–2007 годов рождения. ФОК «Олимп».

Челябинск

Концерты

1 марта – «Время N». Концерт группы «Аквариум». Клуб «Галактика».

Спектакли в театре драмы

23 февраля – «Портрет Дориана Грея».

24 февраля – «Афинские вечера».

25 февраля – «Продавец дождя».

28 февраля – «Незнакомка». Гастроли. В ролях: Алексей Чадов, Агния Дитковските, Ирина Медведева.

1 марта – «Земля Эльзы». Премьера.

Спектакли в театре оперы и балета

23 февраля – «Симфонический оркестр».

24 февраля – «Царская невеста».

Спектакли в театре «Манекен»

24 февраля – «В хорошую погоду видна луна».

25 февраля – «Как люблю я вас...».

28 февраля – «Дверь в смежную комнату».

1 марта – «Понедельник после чуда».

Спектакли в Молодежном театре

1–2 марта – «Мертвые души. Гоголь».

Спектакли в Камерном театре

28 февраля – «Балаганчик».

1 марта – «Рай».

Русский балет

в ДК железнодорожников

26 февраля – «Лебединое озеро».

27 февраля – «Щелкунчик».

Цирк

24–25 февраля – «Шоу огня, воды и света». Гастроли Цирка на Цветном бульваре (Москва). Челябинский государственный цирк.

Выставки

С 21 февраля – «Арт-Челябинск». КРК «Мегаполис».

«Азбука искусства». Живопись Айвазовского, Поленовой, Васнецова, графика Серебряковой, Маковского и уральских мастеров изобразительного искусства. Музей изобразительных искусств.

«Цари – народам. Народы – царям». Из собрания Российского этнографического музея. Исторический музей Южного Урала.